

Occupa uno spazio limitato, riduce al minimo gli interventi, produce poche scorie, garantisce bassi costi di gestione ...

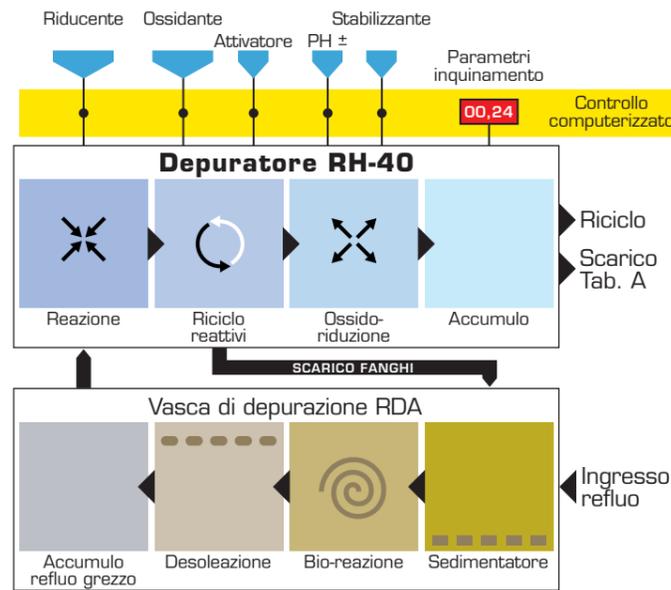
PERCHÈ

Gli impianti di produzione devono affrontare, fra gli altri, due ordini di problemi:

1) Sottoporre i reflui di lavorazione ad un adeguato trattamento.

Le severe norme di legge e di protezione ambientale (legge 319/76), pongono infatti dei limiti precisi alle concentrazioni di sostanze inquinanti tollerate in un refluo industriale prima che esso possa essere immesso allo scarico.

2) Riutilizzare le acque di processo o di lavaggio all'interno di un ciclo produttivo, riducendo i costi per le aziende e salvaguardando l'ambiente.



Schema di funzionamento dell'impianto.

COME

Per far fronte a queste esigenze è stato realizzato il depuratore industriale RH-40, un nuovo sistema automatizzato di depurazione che, attraverso particolari reazioni di ossidoriduzione, riporta i parametri chimico-fisici dei reflui nell'ambito dei valori previsti dalla legge sugli scarichi.

Il processo è controllato da un sistema computerizzato che, analizzando in continuo la qualità del refluo, è in grado di regolare l'esatta quantità dei reagenti necessari.



Grazie ad un'apertura pneumatica è possibile ispezionare l'interno dell'impianto. Le pompe dosatrici regolano la quantità degli additivi.

INOLTRE

- La separazione fra acqua e reattivo avviene già all'interno della macchina; ciò permette di evitare l'uso di filtri finali e di riutilizzare più volte gli agenti riducenti e ossidanti, contenendo notevolmente i costi d'esercizio.
- Il sistema è in grado di trattare simultaneamente scarichi differenti e di provvedere in modo automatico allo smaltimento del composto fangoso residuo.
- Non è richiesta la presenza di personale specializzato: l'intervento dell'operatore si limita pertanto al solo rifornimento periodico dei prodotti.
- Tutti i componenti del sistema sono realizzati in acciaio AISI 304.

DOVE

Il depuratore RH-40, grazie al suo innovativo sistema, può essere efficacemente utilizzato in numerosi settori: industria chimica, metallurgica, siderurgica, tipografie, serigrafie, tintorie, autofficine, autotrasporti, autolavaggi, demolizioni, verniciature, puliture industriali, ecc..



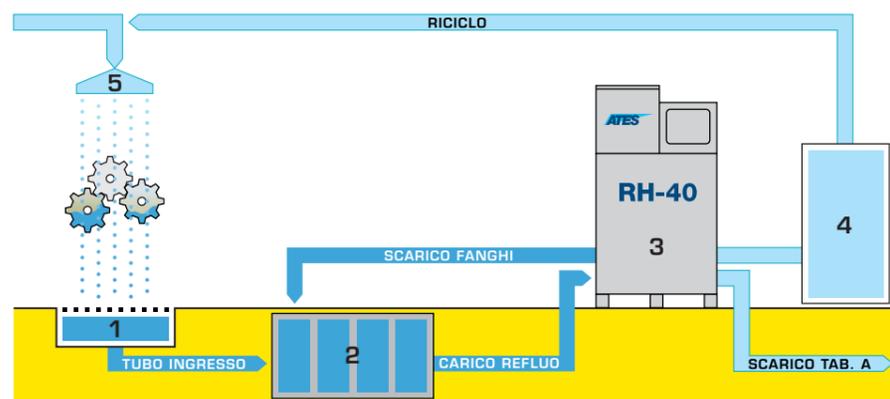
Semplici raccordi e connettori di collegamento consentono una rapida installazione. Lo zoccolo è predisposto per la movimentazione con un carrello elevatore.



Dei dispenser elettronici dosano l'immissione dei reattivi. L'accesso ai contenitori dei prodotti è estremamente agevole.

... e in totale autonomia ottiene grandi risultati

Descrizione del sistema



- 1 Griglia di raccolta primaria
- 2 Vasca di depurazione RDA
- 3 **Depuratore RH-40**
- 4 Accumulo acqua depurata
- 5 Punto di erogazione dell'acqua

Prestazioni

Provenienza dei reflui		SERIGRAFIE TIPOGRAFIE TINTORIE PULITURE	VERNICIATURE METALLURGIA SIDERURGIA AUTOFFICINE	AUTOLAVAGGI AUTOPARCHI AUTOTRASPORTI DEMOLIZIONI
Concentrazione sostanze inquinanti		ALTA	MEDIA	BASSA
Capacità di trattamento	l/min	6 - 30	20 - 80	80 - 140
Potenza massima di utilizzo	W	750 - 1100	750 - 950	750 - 800
Consumo reagente ossidante	g/min	1,1 - 1,5	1,7 - 4,5	2,1 - 4,8
Consumo reagente riducente	g/min	4,0 - 12	3,1 - 8,4	2,7 - 5,6
Consumo stabilizzante	ppm	50 - 150	59 - 178	41 - 85
Consumo attivatore	ppm	240 - 720	184 - 507	166 - 330

Modelli

RH-40SD Impianto standard completo di sistema visualizzazione dei parametri d'inquinamento.

RH-40SDR Impianto completo di sistema di riciclo e reintegro automatico con visualizzazione dei parametri d'inquinamento.

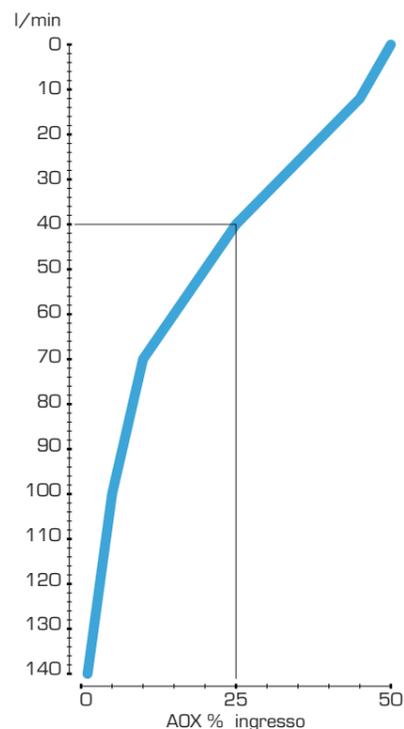
RH-40TDA Impianto computerizzato con visualizzazione e stampa dei parametri, sistema di interfaccia per il controllo telemetrico a distanza e modulo di riciclo e reintegro automatico. (AISI 316)

Dati tecnici		RH-40TDA	RH-40SDR	RH-40SD
Dimensioni	mm	1000x1000x1800		
Peso	kg	325	275	258
Volume della vasca di reazione	mc	0,250 x 4		
Tensione di alimentazione	Volt	220 - 240		
Potenza complessiva installata	kW	1,75		

Per informazioni rivolgersi a:



Portate in base all'inquinamento



così grande



Gestione e controllo automatizzati con visualizzazione dei parametri.

Nessun filtro finale; costi d'esercizio estremamente ridotti.

Elevate capacità di trattamento; versatilità d'utilizzo in settori diversi.

Facile installazione e trasporto; ingombro contenuto.

nel suo piccolo

